

## 安全评价业务网上公开信息表

企业名称	山东寿光鲁清石化有限公司		
项目名称	东厂区原料预处理装置、150万吨/年MCC装置等在役装置、西厂区60万吨/年沥青改质联合装置、80万吨/年液化气芳烃加工项目（一期40万吨/年）等在役装置		
业务范围	石油加工业，化学原料、化学品及医药制造业	项目类别	安全现状评价
评价报告提交时间	2024.4.28		
评价人员	姓名	资格证书号	
项目组组长	李媛	S011037000110192002125	
项目组成员	王文海	S011037000110192001707	
	朱军涛	S011011000110202000391	
	王倩倩	1800000000200877	
	石锡攀	S011037000110193001648	
	吴敬东	1500000000301140	
报告编制人	李媛	S011037000110192002125	
报告审核人	张正英	S011037000110191000866	
技术负责人	侯永生	S011011000110201000116	
过程控制负责人	阎同民	1100000000202022	
项目参与人员	注册安全工程师	侯永生、李媛、王文海、朱军涛、王倩倩、石锡攀、张正英等	
	技术专家或有关技术人员	/	
现场开展工作情况	现场勘查时间	现场勘查人员	主要任务
	2023.10.13	王文海、朱军涛	前期初访
	2024.1.23	李媛、王文海	现场调查
	2024.1.29~2.2	李媛、王文海、朱军涛	现场勘验
	2024.3.4	李媛、朱军涛	西厂复查
	2024.3.10	李媛、王文海	东厂复查
项目简介	<p>山东寿光鲁清石化有限公司包含东厂区和西厂区（根据企业要求，对东、西两个厂区分别出具安全评价报告），东厂区位于北海路以北、S226省道以东，西厂区位于南海路以北、长江路以西。该公司两个厂区现有装置或项目情况如下表 2.1-1 及 2.1-2：</p> <p>表 2.1-1 东厂区现有装置或项目一览表</p>		
	序号	所属项目	包含装置

		500万吨/年原料预处理装置(油品升级改造项目将产能由300万吨/年提至500万吨/年)	在役
	80万吨/年液化气芳烃加工项目配套装置(一期工程)	150万吨/年MCC装置	在役
		双脱装置	在役
		28万吨/年气体分离装置和6万吨/年MTBE装置	在役
		1.5万吨/年硫磺回收装置和150t/h酸性水汽提装置	在役
	80万吨/年液化气芳烃加工项目配套装置(二期工程)	80万吨/年轻重芳烃加制氢联合装置	在役
		100万吨/年重芳烃轻质化装置	在役
	120万吨/年异辛烷叠合项目	20万吨/年异辛烷装置	在役
		100万吨/年叠合装置	在役
	20万吨/年异丁烷脱氢联产项目	1.2万Nm <sup>3</sup> /h甲醇制氢装置	在役
		20万吨/年异丁烷脱氢联产装置	在役
	聚丙烯搬迁升级改造项目	30万吨/年聚丙烯装置	在役
	LNG气化站	LNG气化站	在役
	油品升级改造项目	500万吨/年原料预处理装置	在役
		160万吨/年蜡油加氢装置	在役
		5万Nm <sup>3</sup> /h甲醇制氢装置	在役
		100万吨/年石脑油加氢装置	在役
		30万吨/年柴油加氢装置	在役
		3万吨/年硫磺回收辅助联合装置(含150t/h溶剂回收单元、150t/h酸性水汽提单元、3万吨/年硫磺回收单元)	在役
	90万m <sup>3</sup> /h废气综合治理项目	4万吨/年硫酸装置	在役
		干气锅炉(200t/h、75t/h)超低排放改造装置(包括硫磺装置废气处理)	
	15000Nm <sup>3</sup> /h轻烃回收项目	15000Nm <sup>3</sup> /h轻烃回收装置, 配套150t/h溶剂回收单元	在役
	120万吨/年轻	150万吨/年原料预处理装置	在役

	烃综合利用项目	轻烃综合利用装置（包括 75 万吨/年乙烯装置、45 万吨/年裂解汽油加氢装置）	在役
		14 万吨/年丁烯分离装置	在役
		35 万吨/年三苯分离装置	在役
		聚烯烃装置（包括 35 万吨/年 HDPE 装置和 40 万吨/年 LLDPE 装置）	在役
	100 万方原油储备库项目	100 万方原油储备库	在役
	40 万吨/年液体二氧化碳项目	31 万吨/年液体二氧化碳装置	在役
	1.5 万吨/年硫磺回收项目		试生产
	10 万吨/年高纯度异丁烯项目		试生产
	120 万吨/年异辛烷叠合装置芳烃产业链延伸项目		试生产
	成品油仓储及罐区配套 VOC 治理项目		施工
	降油增化锂电池负极材料产业链项目		设计

表 2.2-2 西厂区现有装置或项目一览表

序号	所属项目	包含装置	阶段
	60 万吨/年沥青改质联合装置	60 万吨/年沥青改质装置	在役
		10 万吨/年气体分离装置	在役
		4 万吨/年 MTBE 装置	在役
	80 万吨/年液化气芳烃加工项目（一期 40 万吨/年）	40 万吨/年液化气芳烃加工装置	在役
	干气回收利用项目	干气回收利用装置	在役
	6 万吨/年 MTBE 项目	20 万吨/年碳四分离装置	在役
		6 万吨/年 MTBE 装置	在役
	90 万 m <sup>3</sup> /h 废气综合治理项目（属于配套设	沥青改质装置烟气治理装置	在役
		35t/h 干气锅炉超低排放改造装置	停用

	施)		
	年产 60 万吨沥青改质联合装置环保治理提升项目		试生产
	精细化工中间体项目		施工
	<p>2021 年 12 月，因战略调整与规划，山东寿光鲁清石化有限公司决定将西厂区单独剥离分立，并成立寿光德信化学制品有限公司进行独立生产运营，存续分立后山东寿光鲁清石化有限公司仅指东厂区；该公司委托山东鲁轻安全评价技术有限公司于 2023 年 6 月出具《山东寿光鲁清石化有限公司存续分立寿光德信化学制品有限公司安全生产条件评价报告》，于 2023 年 7 月对安全生产许可证进行了拆分；2023 年 10 月，山东寿光鲁清石化有限公司根据山东省工业和信息化厅、山东省发展和改革委员会下发的《关于调整公布地炼企业炼油产能清单的通知》（鲁工信化工[2023]148 号）的通知要求，于 2023 年 10 月 16 日申请将山东寿光鲁清石化有限公司和寿光德信化学制品有限公司整合合并为“山东寿光鲁清石化有限公司”，并于 2023 年 12 月 12 日变更换发了安全生产许可证，有效期限为 2021 年 5 月 18 日至 2024 年 5 月 17 日。</p> <p>该公司于 2022 年 7 月 14 日取得《移动式压力容器充装许可证》，有效期至 2026 年 7 月 13 日。</p> <p>山东寿光鲁清石化有限公司东厂区现有职工 2200 人，西厂区现有职工 320 人，总人数 2520 人。山东寿光鲁清石化有限公司成立了安全生产委员会，设有 1 名安全总监，管理范围包括东、西两个厂区，另针对东、西两厂区分别设有安全部，专门负责各个厂区安全生产工作。东、西厂区分别配备 45 名、7 名专职安全员（共计 52 人），各有 9 名、4 名注册安全工程师注册到该公司，注册类别为“化工安全”。</p> <p>该公司针对两厂区现有装置情况编制了《生产安全事故综合应急救援预案》、《重大危险源专项应急预案》、各类事故专项应急预案及各车间专项应急预案、现场处置方案，并于 2023 年 12 月 19 日在寿光市应急管理局备案，备案编号为 370783-2023-0121。</p> <p>山东寿光鲁清石化有限公司分别委托山东瑞康安全评价有限公司、山东筑本安全技术咨询有限公司对该公司东厂区、西厂区危险化学品重大危险源情况进行了辨识、评估，两公司分别于 2024 年 1 月出具了《山东寿光鲁清石化有限公司危险化学品重大危险源安全评估报告》、《山东寿光鲁清石化有限公司西厂区重大危险源安全评估报告》。山东寿光鲁清石化有限公司针对东、西两厂区辨识出的危险化学品重大危险源在寿光市应急管理局进行了备案登记，于 2024 年 1 月 24 日取得寿光市应急管理局出具的《危险化学品重大危险源备案登记表》，备案编号：BA 鲁 370783[2024]00005，有效期至 2027 年 1 月 23 日。</p>		
其他项目信息	1、人员到现场检查照片		







2、合同首页、评价范围页









山东寿光鲁清石化有限公司

东厂区

## 安全评价报告

评价机构名称：山东永妥安全评价有限公司

资质证书编号：APJ - (鲁) -012

法定代表人：梁金涛

审核定稿人：侯永生

评价负责人：李媛

评价机构电话：0536-8290607

(安全评价机构公章)

2024年4月28日



演练计划能够按期执行和落实。主要负责人、安全管理人员及各级各类人员均经过相关的安全生产技术教育培训且考核合格后持证上岗；生产装置、储运设施、配套公用工程的主要安全卫生、消防设施和措施齐全，满足现场安全防护和应急条件。

## 8.2 评价结论

根据国家有关法律、法规和现行标准、规范，我单位对山东寿光鲁清石化有限公司东厂区进行了现状安全评价，评价组通过现场调研、分析工程检测检验、安全管理资料等得出如下结论：

山东寿光鲁清石化有限公司东厂区所在地的安全条件良好，与周边的安全防护距离符合国家相关规范的要求；建立了相应的安全管理机构，专职安全管理人员的配备符合《安全生产法》、《山东省生产经营单位安全生产主体责任规定》（山东省人民政府令第260号，根据303、311号、357号修正）的要求，建立健全了相应的安全生产责任制、安全生产管理规章制度并在生产运行中得到落实，安全资金投入充足，厂区布局基本合理，采用的工艺和设备成熟可靠，制定了相应的岗位及工艺安全技术操作规程、特殊作业安全技术规程和设备设施管理制度等，生产工艺中采用了相应的安全技术措施。评价过程发现的问题进行了积极整改，不能立即整改完成的已制定整改计划，限期整改完成。

评价组认为，山东寿光鲁清石化有限公司东厂区各在役装置的安全生产条件符合《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》（国家安全生产监督管理局令41号，依据79号、89号令修改）等规定的安全生产条件，当前的安全状态水平达到可接受程度，具备延期换证条件。

同时，为进一步保证生产的安全运行，山东寿光鲁清石化有限公司应将本报告提出的提高安全生产条件的措施建议落实到安全生产管理中。

山东寿光鲁清石化有限公司

西厂区

## 安全评价报告

评价机构名称：山东永妥安全评价有限公司

资质证书编号：APJ-(鲁)-012

法定代表人：梁金涛

审核定稿人：侯永生

评价负责人：李媛

评价机构电话：0536-8290607

(安全评价机构公章)

2024年4月28日



理制度、岗位责任制和操作规程较为全面，事故应急救援预案符合实际，应急演练计划能够按期执行和落实。主要负责人、安全管理人员及各级各类人员均经过相关的安全生产技术教育培训且考核合格后持证上岗；生产装置、储运设施、配套公用工程的主要安全卫生、消防设施和措施齐全，满足现场安全防护和应急条件。

## 8.2 评价结论

根据国家有关法律、法规和现行标准、规范，我单位对山东寿光鲁清石化有限公司西厂区进行了现状安全评价，评价组通过现场调研、分析工程检测检验、安全管理资料等得出如下结论：

山东寿光鲁清石化有限公司西厂区所在地的安全条件良好，与周边的安全防护距离符合国家相关规范的要求；建立了相应的安全管理机构，专职安全管理人员的配备符合《安全生产法》、《山东省生产经营单位安全生产主体责任规定》（山东省人民政府令第260号，根据303、311号、357号修正）的要求，建立健全了相应的安全生产责任制、安全生产管理规章制度并在生产运行中得到落实，安全资金投入充足，厂区布局基本合理，采用的工艺和设备成熟可靠，制定了相应的岗位及工艺安全技术操作规程、特殊作业安全技术规程和设备设施管理制度等，生产工艺中采用了相应的安全技术措施。评价过程发现的问题进行了积极整改，不能立即整改完成的已制定整改计划，限期整改完成。

评价组认为，山东寿光鲁清石化有限公司西厂区各在役装置的安全生产条件符合《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》（国家安全生产监督管理局令41号，依据79号、89号令修改）等规定的安全生产条件，当前的安全状态水平达到可接受程度，具备延期换证条件。

同时，为进一步保证生产的安全运行，山东寿光鲁清石化有限公司应将本报告提出的提高安全生产条件的措施建议落实到安全生产管理中。

投诉电话：0536 - 8290607